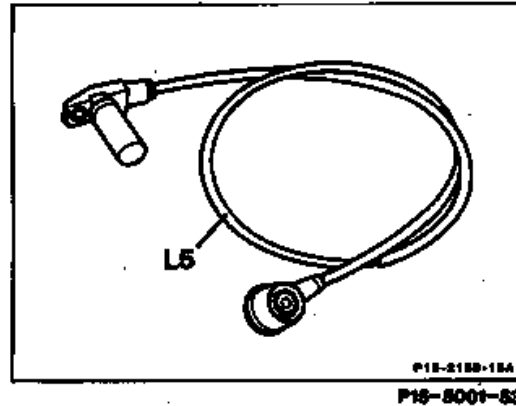
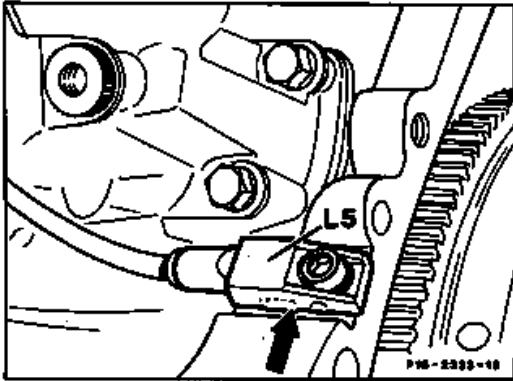


Arbeits-Nr. der Arbeitstexte und Arbeitswerte bzw. Standardtexte und Richtzeiten:
15-2133



Schraube (Pfeil)

Positionsgeber Kurbelwelle (L5)

heraus, hineinschrauben.

Anziehdrehmoment 10 Nm als Anhaltswert.

aus-, einbauen. Leitung zum Schaltgerät EZL/
AKR aus Leitungsschacht herausnehmen.



Bei Motoren mit Zweimassenschwungrad
(Fahrzeuge mit mechanischem Getriebe ab
September 1989) muß ein Abstandplättchen
unter den Positionsgeber Kurbelwelle (L5)
gelegt werden, da sonst das Segment am
Geber streift.

Fehlerspeicher Steuergerät KE

auslesen, gegebenenfalls löschen (siehe
Diagnose-Handbuch Motor, Band 2, Register
0).

Hinweis

Abgespeicherte Fehler, die bei Prüfarbeiten
durch abgezogene Leitungen oder einer
Simulation herrühren können, müssen nach
Abschluß der Arbeiten im Fehlerspeicher
gelöscht werden.